

# HUNTER DOUGLAS® Screenpanel



**Dirección comercial:** Av. Portales Oriente 1757, San Bernardo, Santiago  
**Teléfono de contacto:** (56)(2) 394 0000  
**Página web:** [www.hunterdouglas.cl](http://www.hunterdouglas.cl)

**HunterDouglas®**

**PRODUCTO :**

El panel **SCREENPANEL** es un producto de una sola piel que permite revestir fachadas. Se puede instalar de forma vertical, horizontal o diagonal.

Cuenta dos opciones de panel, con y sin cantería.

El panel se presenta en tres modulaciones distintas: 300, 400 y 500. Las canterías van de acuerdo al sistema de instalación (ver tabla).

La principal particularidad de este panel es que con su alternativa perforada se pueden obtener distintos diseños y figuras. Esto gracias al uso de una máquina de control numérico, a la cual se le ingresa el diseño deseado en planos CAD, generando la figura a través de las perforaciones.



MATERIALIDADES DISPONIBLES	APLICACIÓN
Aluzinc, Aluminio, Acero Corten, VmZinc y Cobre	Interior y exterior

Panel	Orientación	Medida a eje	Medidas a la cara
Screenpanel G (sin cantería)	Vertical	583 – 484 – 389 - 289	580 – 481 – 386 - 286
Screenpanel J (sin cantería)	Horizontal	583 – 484 – 389 - 289	580 – 481 – 386 - 286
Screenpanel CASSETTE	Horizontal/ Vertical Cantería 10 mm	583 – 484 – 389 - 289	573 – 474 – 379 - 279

**CERTIFICACIONES LEED APLICABLES:**

- LEED Nuevas Construcciones (NC)
- LEED Núcleo y Envoltente (CS)
- LEED para Colegios (Schools)
- LEED Edificios Existentes (EB O&M)

**OPORTUNIDAD CRÉDITOS LEED:**

- EA Pr 2.0 Rendimiento Energético Mínimo
- EA Cr 1.0 Optimización de la Eficiencia Energética
- MR Cr 4.0 Contenido Reciclado
- MR C5 5.0 Material Regional

- Categoría Materiales y Recursos
- Categoría Sitios Sustentables
- Categoría Calidad del Ambiente Interior
- Categoría Eficiencia en el Uso del Agua
- Categoría Innovación en el Diseño
- Categoría Eficiencia Energética

**NOTAS:**  
 1. La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.  
 2. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.  
 De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012



# HUNTER DOUGLAS®

## Screenpanel



### CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED®:



Categoría  
**ENERGÍA Y ATMÓSFERA**

#### Prerrequisito 2: Rendimiento Energético Mínimo

Req.

Sistema de Certificación Aplicable: NC / CS / Schools/ EB O&M

#### Crédito 1: Optimización de la Eficiencia Energética

1 a 19 Pts.

Sistema de Certificación Aplicable: NC / CS / Schools/ EB O&M

Objetivos:

Establecer un nivel mínimo de eficiencia energética para el edificio y los sistemas que reducen el impacto ambiental y económico asociado al uso excesivo de energía.

Requisitos:

Para cumplir tanto el prerrequisito como el crédito, se debe demostrar una mejora porcentual en el rendimiento energético del edificio propuesto, en comparación con el rendimiento de un edificio base, según las especificaciones del apéndice G del estándar 90.1-2007 de ANSI/ASHRAE/ESNA, utilizando un modelo computacional de simulación para el edificio. Dependiendo del porcentaje de ahorro con respecto al caso base, el puntaje para este crédito podrá variar de 1 a 19 puntos (NC).

Contribución del producto:

El Panel SCREENPANEL (perforado), instalado adyacentes a vanos y/o superficies transparentes o traslúcidas, contribuye tanto al Prerrequisito 2: Rendimiento Energético Mínimo, como al Crédito 1: Optimización de la Eficiencia Energética de la categoría Energía y Atmósfera, en términos de sombreado. En efecto, mediante el control solar producido por este revestimiento permeable, es posible durante el verano disminuir la radiación que ingresa a los recintos y, por lo tanto, disminuir consumos energéticos asociados a la refrigeración de estos. Para incluir este dispositivos dentro de la evaluación energética de un proyecto que postula a la Certificación LEED®, es necesario el modelamiento mediante el uso de un software de simulación energética, el cual requiere normalmente los siguientes datos:

Datos solicitados	SCREENPANEL (perforado)
Espesor del material	0,8/ 1,0 mm
Conductividad	No incide *
Índice de permeabilidad (porcentaje área abierta)	de 11% a 40%

\* Al estar normalmente instalados en el exterior y distanciados de la envolvente del edificio, el valor de conductividad no presenta mayor incidencia en el comportamiento energético del edificio, puesto que no aportará resistencia térmica .

- Categoría Materiales y Recursos
- Categoría Sitios Sustentables
- Categoría Calidad del Ambiente Interior
- Categoría Eficiencia en el Uso del Agua
- Categoría Innovación en el Diseño
- Categoría Eficiencia Energética

NOTAS:

1. La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
  2. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.
- De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012



# HUNTER DOUGLAS® Screenpanel



## CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED®:



Categoría  
**MATERIALES Y RECURSOS**

### Crédito 4.0: Contenido Reciclado

**1-2 Pts.**

Sistema de Certificación Aplicable: NC/ Schools/ Core & Shell

Objetivo:

Aumentar la demanda por productos para la construcción de edificios, que incorporen materiales con contenido reciclado, reduciendo de esta forma los impactos resultantes de la extracción y procesamiento de los materiales vírgenes.

Requisitos:

La suma del porcentaje de material reciclado de post consumo más el contenido reciclado de pre-consumo (o comúnmente conocido como post industrial) debe constituir más de un 10%, 20% o más del costo total de los materiales utilizados en la obra. Se incluyen únicamente los materiales con instalación permanente en el proyecto.

Contribución del producto:

El Panel SCREENPANEL está disponible en distintas materialidades; Aluzinc, Acero Corten, Aluminio, Cobre y VmZinc. De acuerdo a esto, los porcentajes de contenido reciclado de este producto son los siguientes:

Materialidad	Nombre material de acuerdo al proveedor	Porcentaje de Contenido Reciclado PRE CONSUMO	Porcentaje de Contenido Reciclado POST CONSUMO	Porcentaje de Contenido Reciclado TOTAL
Cobre	Nacobre	0%	0%	0%
Aluzinc	Zincalum (CAP)	0%	20%	20%
Acero Corten	Cold-rolled steel plates (Ruukki)	0%	90%	90%
Aluminio	Aluminium alloy 3105 coils	36%	46%	82%
Vm Zinc	Natural or preweathered rolled zinc (VMZINC®)	30%	17%	47%

- Categoría Materiales y Recursos
- Categoría Sitios Sustentables
- Categoría Calidad del Ambiente Interior
- Categoría Eficiencia en el Uso del Agua
- Categoría Innovación en el Diseño
- Categoría Eficiencia Energética

NOTAS:

- La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
- Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.

De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012



# HUNTER DOUGLAS® Screenpanel



## CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED®:



Categoría  
**MATERIALES Y RECURSOS**

### Crédito 5.0: Material Regional

1-2 Pts.

Sistema de Certificación Aplicable: NC / CS / Schools

Objetivo:

Aumentar la demanda por productos que sean extraídos y fabricados dentro de la región, apoyando, de esta manera, la industria nacional y reduciendo los impactos ambientales asociados al uso excesivo del transporte.

Requisito:

Utilizar materiales o productos que hayan sido extraídos y fabricados dentro de un radio de 500 millas (805 km) del terreno de emplazamiento del proyecto para un mínimo de 10%, 20% o más, del valor total de los materiales. Si sólo una fracción del material o producto, cumple estos requerimientos, se debe calcular el porcentaje (por peso) que contribuya al cumplimiento del crédito.

Contribución del producto:

El Panel SCREENPANEL, en formato “material Aluzinc”, puede contribuir en este crédito, ya que se compone en un 77% de contenido regional, considerando un proyecto ubicado en la ciudad de Santiago, Chile. Para otras ubicaciones, se deberá realizar el análisis, considerando la siguiente tabla:

Tabla Ubicación puntos de extracción de materia prima y planta de manufactura de las planchas de Zinalum, CAP (Aluzinc)

Componentes	% Ponderado	Origen extracción materia prima	Origen planta de manufactura
Componente A	1%	Región Metropolitana. Chile	San Vicente, Talcahuano
Componente B	0,6%	VI Región, Chile	
Componente C	3,5%	VII Región, Chile	
Componente D	9,1%	VIII Región, Chile	
Componente E	3,2%	IX Región, Chile	
Componente F	2,4%	X Región, Chile	
Componente G	17,3%	Canadá y/o Australia	
Componente H	58,6%	Filial Minera CMP, IV Región, Chile	
Componente I	3,65%	Isla Madre de Dios, XII Región, Chile	
Componente J	0,38%	VII Región, Talcahuano	

- Categoría Materiales y Recursos
- Categoría Sitios Sustentables
- Categoría Calidad del Ambiente Interior
- Categoría Eficiencia en el Uso del Agua
- Categoría Innovación en el Diseño
- Categoría Eficiencia Energética

NOTAS:

- La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
- Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.

De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012

